



Spritzguß-Material

Der Temperaturgradient ΔT (kalt, warm, heiß), welcher die Temperaturdifferenz zwischen Schmelztemperatur und Werkzeugwandtemperatur ist, bestimmt die Düsenspitzengeometrie. Die Schmelztemperatur ist die Temperatur die am Verteiler oder an der Maschinendüse eingestellt wird. Die Werkzeugwandtemperatur ist die Temperatur, die für das Werkzeug eingestellt wird.

